

# travail sécurité

LE MENSUEL DE L'INRS POUR LA PRÉVENTION DES RISQUES PROFESSIONNELS



DOSSIER

## Le port de charges

■ LE GRAND ENTRETIEN

**Karim Ouchikh et Nathalie Aziz, responsable achats et directrice santé-sécurité chez Engie Solutions**

■ UNE JOURNÉE AVEC

**Une équipe de maintenance de parc photovoltaïque flottant**

■ EN IMAGES

**Charpentes et ossature en bois. Le chantier d'une vie et pour l'éternité**

■ EN ENTREPRISE

**Verrerie. La transparence au cœur du métier**



MANUTENTIONS

# Un palonnier qui change tout

Depuis Sautron, en Loire-Atlantique, Breiz Inox propose à ses clients industriels une large gamme de produits en acier inoxydable. L'ajout, l'année dernière, de tôles à son catalogue a eu pour conséquence d'augmenter et de compliquer les manutentions dans son entrepôt. Afin de limiter les risques liés au port de charges, l'entreprise a fait l'acquisition d'un palonnier à ventouses. Le début d'une démarche vertueuse.

FICHE D'IDENTITÉ



- **NOM**: Breiz Inox
- **LIEU**: Sautron (Loire-Atlantique)
- **ACTIVITÉ**: stockiste-grossiste de pièces en inox pour l'industrie
- **SUPERFICIE** de l'entrepôt: 1000 m<sup>2</sup>
- **EFFECTIF**: 8 salariés
- **CATALOGUE**: 55 000 références
- **CHIFFRE D'AFFAIRES**: 1,2 million d'euros

**EN 1984, CAPITALISANT** sur son expérience dans la métallurgie, Marc Le Callonec crée Breiz Inox, grossiste de pièces en acier inoxydable pour l'industrie. Si les débuts sont des plus modestes – une chambre d'étudiant faisant office de siège social et une cave à vin servant d'entrepôt – cela n'empêche pas l'entreprise de se faire une place auprès de clients locaux comme le terminal méthanière de Montoir-de-Bretagne. En 1991, la société s'installe dans de véritables locaux dans la commune de Sautron, près de Nantes. En 2007, le fondateur passe la main à sa fille, Anne Raillard, dont le savoir-faire commercial ouvre de nouveaux horizons à l'entreprise qui acquiert des clients dans les

secteurs de l'armement, du BTP, de la pétrochimie, de l'aéronautique, de l'énergie...

Pour absorber le surcroît d'activité qui en découle, l'entreprise agrandit ses espaces de stockage de pièces en inox (tuyauterie, raccords, robinetterie, visserie...) passant de 100 à 1000 m<sup>2</sup> entre 2011 et 2019. « Avec nos huit salariés, nous restons une petite structure. Mais cela nous confère plus de flexibilité et de réactivité, et nous permet d'adopter une stratégie de vente au détail. Il est possible de nous commander une boîte de vis ou un tube à l'unité », explique la dirigeante. En avril 2022, la PME remporte un marché qui la conduit à ajouter des références de tôles à son catalogue. Si les plus petites et plus fines

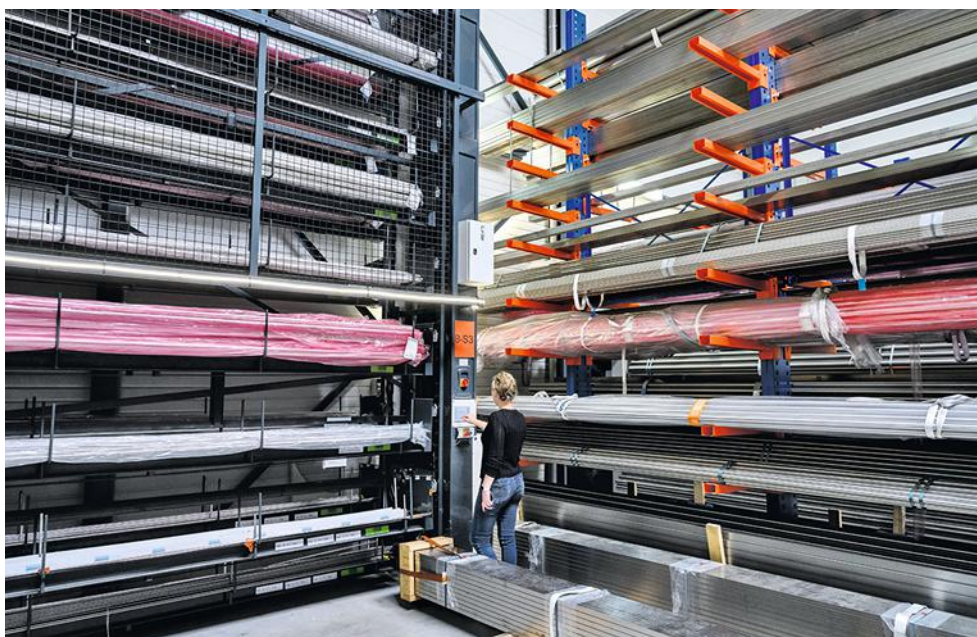
Un système de rangement rotatif facilite la gestion de l'alimentation en tubes en inox de grande taille et limite les manipulations de ces lourdes pièces.

## L'essentiel

> **INSTALLÉE** en périphérie de Nantes, Breiz Inox est un stockiste/grossiste spécialiste de composants en inox pour l'industrie.

> **L'INTÉGRATION** de tôles à son catalogue à la suite d'un appel d'offres a eu pour conséquence d'augmenter les manutentions dans ses entrepôts.

> **AVEC L'AIDE** de la Carsat et d'une ergonomie, l'entreprise s'est dotée d'un palonnier à ventouses pour prévenir les risques liés au port de charges et s'est engagée dans une démarche de prévention des risques professionnels continue.



© Gael Kerbool/NRS/2023

d'entre elles peuvent être manipulées par l'unique magasinier, d'autres nécessitent de l'aide. « Pour déplacer les plus lourdes atteignant 160 kg, il fallait être quatre. Les collègues des bureaux étaient mis à contribution, ce qui n'était pas tenable du point de vue de l'organisation comme de la sécurité », admet Anne Raillard. Au cours d'une visite d'usine à Düsseldorf, elle découvre un palonnier à ventouses qui lui apparaît comme une solution intéressante. Surtout quand elle apprend que l'un de ses fournisseurs utilise lui aussi ce type de dispositif et que ses salariés en sont satisfaits. Alors qu'elle réfléchit à la question, le service de prévention et de santé au travail l'oriente vers la Carsat Pays de la Loire pour bénéficier d'un accompagnement. « En sollicitant la subvention prévention TMS Diagnostic et Formation, Breiz Inox a pu compter sur notre soutien financier à hauteur de 70% pour faire réaliser un diagnostic ergonomique de ses postes de travail », relate Gwenaél Judic, contrôleur de sécurité à la Carsat.

### Un dispositif simple

L'entreprise fait appel alors à Natacha Brodin, psychologue du travail et ergonomiste, du cabinet Ergouest. « À l'issue de mon analyse, les opérations de palettisation des tôles qui préoccupaient Madame Raillard ont été identifiées comme prioritaires, raconte l'ergonome qui

📷 **Le palonnier est arrimé au pont roulant, ce qui permet de l'utiliser partout dans l'atelier. Ses six ventouses offrent une grande souplesse d'utilisation en fonction de la taille de la pièce à manipuler.**

Acheté fin 2022 avec le soutien financier de la Carsat et opérationnel en mars 2023, le système peut être utilisé en tout point d'un premier atelier : il est arrimé au pont roulant existant. « Ses six ventouses sont réglables sur deux axes pour s'adapter aux dimensions des tôles. Pour celles de forme carrée, il est également possible de désactiver deux d'entre elles, explique Raphaël Bennasar, magasinier, préparateur

commandé est élingué et chargé sur les camions de livraison grâce à un pont roulant qui équipe aussi ce second entrepôt. « Quand on manipule des charges lourdes, il faut prendre le temps de bien penser au déroulement de l'opération... On ne fait pas ça en discutant ou dans l'urgence, souligne Anne Raillard. Raphaël s'organise comme il le souhaite pour réaliser les cinq ou six commandes quotidiennes, ce



© Gaël Kerbaol/INRS/2023

#### LE CHIFFRE

**1 million** d'euros, c'est la valeur du stock de pièces en inox immobilisées par Breiz Inox pour répondre rapidement aux commandes de ses clients industriels.

s'est déplacée dans d'autres structures pour recenser les solutions existantes. Le palonnier répondait effectivement à la problématique. » Sur les conseils de Natacha Brodin, Breiz Inox s'oriente vers un modèle à dépression mécanique qui fonctionne sans centrale à air comprimé. Outre son moindre coût, son avantage réside dans l'absence de flexibles d'alimentation qui présentent des risques de chute de plain-pied.

de commandes et gestionnaire de stocks. Ce dispositif est simple de prise en main et se manipule sans effort ! »

Le professionnel apprécie également les deux stockeurs rotatifs installés depuis plusieurs années. « Le premier est dédié aux petites pièces (vis, raccords...). Il suffit de taper sur l'écran de commandes ce que l'on recherche. C'est une aide précieuse pour s'y retrouver dans les 15 000 références, estime Raphaël Bennasar. Et, surtout, je travaille à hauteur, ce qui m'évite postures contraignantes et risque de chute de hauteur. »

Le deuxième système de rangement rotatif, installé dans l'atelier adjacent, accueille de longs tubes en inox. Une fois positionné à hauteur à l'aide d'une manivelle, le tube

qui lui permet d'effectuer les plus techniques au moment propice. » À la suite du diagnostic de l'ergonome, un chariot équipé d'un tracteur-pousseur va être acquis pour transporter les tubes d'un atelier à l'autre. « Pour l'instant, il faut passer par l'extérieur en utilisant un camion et en multipliant les montées et descentes du véhicule et les manutentions avec des outils peu adaptés », pointe l'ergonome. « Breiz Inox est engagée dans une démarche vertueuse et avance pas à pas, se félicite Gwenaél Judic. J'ai évoqué avec Madame Raillard un nouvel axe de travail dans le cadre de sa démarche de prévention, à savoir l'évaluation du risque chimique avec notamment la phase de dégraissage des pièces. » ■

Damien Larroque